



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 2 z dnia 13 grudnia 2017

wydane dla:

KENO Sp. z o.o.

ul. Daszyńskiego 609, 44-151 Gliwice, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych i zestawów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych i zestawów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-3:2008.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1.

Aluminiowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1.

3. Uprawnienia do spawania:

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-4:2005**

- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):

1.1, 8.1

- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z EN ISO 4063):

135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym

- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
---	---	---

4. Inne stosowane procesy :

Projektowanie – wykonywanie obliczeń konstrukcyjnych.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi:

Proces spawania nie obejmuje wyrobów konstrukcyjnych aluminiowych.

Projektowanie i obliczenia konstrukcyjne w oparciu o wymagania EUROKOD PN-EN 1991-1-3:2005/NA:2010, PN-EN 1991-1-4:2008 oraz PN-EN 1999-1-1:2011.

Warszawa 13.12.2017



Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji



Polska

WELDING CERTIFICATE

Issue No. 2 of 13th of December 2017

for

KENO Sp. z o.o.

ul. Daszyńskiego 609, 44-151 Gliwice, Poland

1. Scope of the certificate:

Manufacturing of structural components and kits according to requirements of EN 1090-2:2008+A1:2011.

Manufacturing of load bearing aluminium structural components and kits according to requirements of EN 1090-3:2008.

2. Type of products:

Steel structural components in execution classes EXC1.
Aluminium structural components in execution classes EXC1.

3. Powers for welding:

- The quality requirements for fusion welding of metallic materials of EN ISO 3834-4:2005 in the scope of manufacturing of products listed in point 2 are fulfilled.

- Parent metal groups (according to ISO/TR 15608):

1.1, 8.1

- Welding processes and allied processes (according to EN ISO 4063):

135 MAG welding with solid wire electrode

- Authorised welding supervision:

Name, Surname	Function	Qualifications
---	---	---

4. Other applied processes:

Design – performing of calculation.

This welding certificate will remain valid as long as no cases occur listed in point B.4.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011 and unless the certificate of conformity of the Factory Production Control is not suspended or withdrawn by the notified body.

Remarks:

Welding process does not cover aluminium structural products.

Design and calculation on the basis of EUROKOD PN-EN 1991-1-3:2005/NA:2010, PN-EN 1991-1-4:2008 and PN-EN 1999-1-1:2011 requirements.

Warsaw 13.12.2017




 Piotr Kukuła
 Director of Certification Center